

Présentation de la Société Marzet

1. Vocation.

Elle réalise du traitement électrolytique de surface pour protéger les pièces métalliques contre la rouille. Le principe étant de déposer une fine couche de métal (zinc ou nickel) qui protégera la pièce de la rouille. Le dépôt se fait dans des bains par passage de courant électrique.

2. Quelques dates marquantes dans la vie de la société.

1945. Création par Ernest Marzet à Vanves (92).

1957. Intégration de Jean-Marie Marzet.

1959. Intégration d'Anne-Marie Marzet.

Principaux clients Gévelot, Outil fixe, Caillau, SEV Marchal.

1969. Première chaîne automatique aux tonneaux à Vanves.

Remplacement du cadmium par le zinc.

1972. Première chaîne automatique à l'attache à Vanves.

1973. Départ à la retraite d'Ernest Marzet, cogérance d'Anne-Marie Nédeau et de Jean-Marie Marzet.

1975. Implantation sur le site de Châtellerault par Jean-Marie Marzet.

Transfert de la Chaîne de zinc aux Tonneaux à Châtellerault.

1979. Installation d'une chaîne automatique à l'attache à Châtellerault.

1987 Formations individuelles à la qualité et au suivi de production.

1988 Création du premier système qualité.

1989 Construction du magasin pour intégrer la fonction plateforme.

1990 Première GPAO.

1992 Arrêt de la production à Vanves.

1994 Intégration d'Yves Marzet en tant que responsable qualité.

1998 Départ à la retraite d'Anne-Marie Nédeau.

Fermeture du site de Vanves.

Reprise de la Société Marzet par Jean-Marie Marzet.

1999 Création de la Société Marzet Holding.

2000 Permis cariste pour l'ensemble des collaborateurs.

2001 Remise à neuf de la ligne tonneaux.

2002 Remise à neuf de la station d'épuration et création d'un nouveau bâtiment technique.

2003 Départ à la retraite de Jean-Marie Marzet.

Reprise de la Société Marzet par Yves Marzet.

2004 Certification ISO 9001 Version 2000.

Formation gestes et postures pour l'ensemble des collaborateurs.

Refonte de la chaîne de nickel aux tonneaux.

Signature du premier accord d'intéressement.

Intégration de Sébastien Marzet dans le projet Pologne.

2005 Refonte de l'automatisme et réaménagement de l'organisation de la chaîne cadre.

Création de la ligne d'essorage à la chaîne tonneaux.

Formation Management (Cycle Maîtrise).

2006 7 collaborateurs récompensés par la médaille du travail (20 ans et plus...)

Formation risques chimiques pour l'ensemble du personnel.

Création d'une ligne de zinc fer automatique à l'attache.

2007 Formation animateur d'équipe pour Alain Caspard.

Formation responsable qualité pour Sébastien Marzet.

Création du pôle magasin.

Suppression des solvants chlorés

2008 Réaménagement de la zone des traitements manuels.

Projet Tutorat (8 tuteurs et 9 modules)

Projet prévention des TMS avec l'ARACT.

2009 Installation d'une cellule robotisé de conditionnement à la ZAT.

2010 Installation d'une supervision à la ligne ZAC.

2011 Mise en place du Nickel Chimique

2012 Partenariat Coventya

2013 Installation d'une supervision à la ligne ZAC.

2014 Certification EN 9100 Version 2009

2014 Mise en place d'un nouvel ERP OBEXTO
2018 Mise en place des outillages modulables ZAC
2019 Essai du Nickel Chimique Noir
2019 Certification EN 9100 Version 2018
2019/2020 Multiplication des traitements sur la chaîne cadre (Modification ZAC – 1 poste)

3. *Quelques chiffres marquants.*

15 Salariés – 3X8

60 Tonnes d'acier par jour.

3 Chaînes automatiques.